

MEMS 感應器代工檢查業務的介紹

2009年4月起、開始MEMS感應器・封裝等級的評估實驗・溫度修正檢查的代工。

■對象MEMS感應器

- ① MEMS加速度感應器
- ② MEMS角速度感應器
- ③ MEMS動作感應器
- ④ MEMS壓力感應器

■檢查內容

■MEMS加速度感應器

開發等級			量產等級
1 G 輸出測量	低 G 輸出測量	高 G 出力測量	1 G出力測量・修正・合否判定
 溫度範圍： -40~+100℃	 印加 G 範圍：1~20G 試驗溫度：室溫	 印加 G 範圍：1~2,000G 試驗溫度：室溫	 溫度範圍：-40~+125℃

■MEMS角速度感應器

開發等級	量產等級
輸出測量	輸出測量・修正・合否判定
 角速度範圍：0.01~600deg/sec 試驗溫度：室溫	 角速度範圍：20~600deg/sec 溫度範圍：-40~+125℃ (亦可做動作感應器的實驗)

■MEMS壓力感應器

開發等級
出力測量
 壓力範圍：① 13KPa~120KPa ② 1~6 氣壓 溫度範圍：-40~+150℃ 3 溫度

■檢查代工方式

- | | | |
|---------|------|----------------------------|
| ①帶入檢查 | ---- | 將檢查的裝置（或測量器）帶至現場、共同進行測量作業。 |
| ②完全委託檢查 | ---- | 提供檢查對象裝置、依照貴公司要求的檢查規格進行檢查。 |

受託検査の流程(完全委託検査の状況)

① 連絡

連絡窓口

詳細請與下列窗口聯絡、請儘量提出需求。

台灣菱光社股份有限公司

T E L : +886-7-557-2838

F A X : +886-7-557-2878

E-Mail : ming.hsuan.hsu@ryokosha.co.jp 許銘亘

E-Mail : ishikawat@ryokosha.co.jp 石川 智久

- ② 秘密保持契約 ----- 為保障實驗資料等的機密、預先締結「秘密保持契約」。
- ③ 報價書 ----- 根據要求的內容提出報價。
- ④ 契約書締結 ----- 報價內容確認後、接受檢查的委託締結「檢查委託契約」。
- ⑤ 檢查計劃書的作成・承認 ----- 根據要求的檢查內容、提出「檢查計劃書」、接受確認。
- ⑥ 檢查的實施 ----- 「檢查計劃書」確認後、進行檢查。
- ⑦ 檢查報告書作成 ----- 檢查結果製作「檢查報告書」、與提供的設備一併提出。
- ⑧ 驗收 ----- 「檢查報告書」內容確認後驗收。
- ⑨ 資料保存 ----- 檢查所得的原始資料及以「檢查報告書」提出的資料、
在 1 年的保存後負責銷毀或是轉交給貴公司。